



MY QUBE
LIFTING ITALIAN INNOVATION



A TECNOLOGIA IDRAULICA

L'ascensore per il trasporto di persone,
perfetto per l'utilizzo standard fino alle 6 fermate.

100% Made in Italy

L'ascensore **eco-friendly**
che dura nel tempo.

Ottimizzato per edifici con corse medio-basse e altezze fino a 16 metri (6 piani)

Edifici residenziali, piccoli edifici commerciali, hotel ed edifici pubblici.



GREENQUBE. I vantaggi.

Economico da acquistare e nel suo utilizzo, è particolarmente veloce da installare, facilmente accessibile e dalla **tecnologia di facile manutenzione**.

Sostenibile, duraturo ed affidabile, è costruito con materiali a bassa usura e di facile riciclaggio.

Manutenzione efficiente con un occhio all'ecologia ed all'economicità. Gli azionamenti sono a risparmio energetico ed ottimizzati per una corsa efficiente e per periodi di stand-by prolungati. Possibile utilizzo di fluido non classificato come pericoloso per l'acqua.

Confortevole e silenzioso.

Grazie alla tecnologia a bordo, la corsa avviene in modo sicuro e l'emissione di rumori è straordinariamente bassa sia nel vano che nelle vicinanze dello stesso.

Accessibilità e sicurezza.

Le dimensioni di progettazione compatte, consentono cabine per l'abbattimento delle barriere con minimi spazi di vano. La tecnologia è al massimo livello di sicurezza e la manovra di emergenza prevede il ritorno al piano con l'apertura automatica delle porte.



MY QUBE
LIFTING ITALIAN INNOVATION

GreenQube è un prodotto MyQube.

Una tecnologia che
**rispetta le persone
e l'ambiente.**

GreenQube e le emissioni di CO2:

- Uso di illuminazione **LED** ad elevata durata e basso consumo di energia
- Fino all'**80%** in più di efficienza energetica e durata media **10 volte** superiore rispetto alle lampade alogene
- La modalità di **sospensione** automatica elimina qualsiasi consumo non necessario in modalità **standby**, riducendo così i consumi

30% in meno di materiale utilizzato rispetto agli ascensori elettrici a fune

- **nessun contrappeso**
- fabbricato con materiale facilmente **riciclabile**
- **duraturo** e **robusto**
- nessun consumo di **energia** durante la corsa in **discesa**

Possibilità di controllo tramite valvola elettronica, oltre che meccanica

- Massima **efficienza** energetica
- Migliori **prestazioni, comfort** di guida e **precisione** di arresto
- Possibilità di avere un contatore da **4kW per un impianto da 4 fermate/6 persone**

Design di prodotto concepito per essere compatto e variabile per adattarsi agli spazi disponibili.

- ottimizzato per **vani stretti**, per **testate e fosse ridotte**
- **nessun rumore** durante la fase di arresto al piano più alto
- possibilità di utilizzo di **fluido** speciale al posto dell'olio tradizionale. Per una maggior durata, minor impatto **sull'ambiente** e performance superiore.



Il Design italiano + la Tua fantasia



Primo passo per la progettazione dell'ascensore: scegli la linea più adatta. Minimalista e funzionale o personalizzata e premium.

La scelta del giusto ascensore è determinata da due criteri chiave. Funzionalità ed Estetica.

Come elemento **architettonico**, l'ascensore è sempre un elemento di stile fondamentale. Capace di integrarsi perfettamente nell'ambiente circostante o renderlo più **moderno**. Fondamentale è quindi la scelta di **design e materiali** costruttivi utilizzati. La cabina, le porte, i pannelli interni, gli specchi e le pulsantiere. Tutto deve essere scelto con **cura**. Lasciatevi ispirare, scorrere la vostra immaginazione. Noi sapremo renderla realtà.

MRL + MC



MRL



LED a lunga durata



SENSE
La cabina standard.
Funzionale ed essenziale.

KALEIDO
La gamma delle cabine premium.
Design ed eleganza.



Elementi di design.



Secondo passo per la progettazione dell'ascensore: scegli e combina materiali, colori ed elementi e crea il tuo stile:

Illuminazione

Specchio a mezza parete o a parete intera

Pavimento di cabina.

Alta qualità, resistenza nel tempo, raffinatezza o resistenza all'acqua, per traffico passeggeri o per esigenze di trasporto di merce: il pavimento giusto per ogni progetto di cabina e per ogni tipologia di carico.

Facce paracolpi: elementi di protezione e design in acciaio inossidabile, legno o plastica.

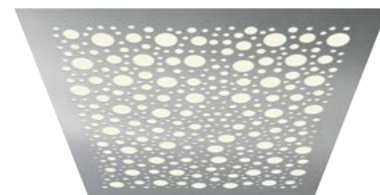
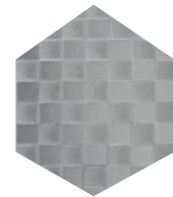
Corrimano

Pulsantiere



Qualità e dettagli

Un'ampia scelta di pulsanti e pannelli comando, sia in cabina che al piano. Possibilità di scegliere tra numerosi schermi, tra LCD e TFT a colori, dispositivi "internet connected", **per rendere l'ambiente cabina ancora più sicuro, facile ed unico.**



GreenQube. I dati tecnici.

GreenQube è progettato con l'obiettivo di offrire comfort, sicurezza ed economia.

E' ottimizzato per un'elevata percentuale di stand-by e la sua velocità è adatta ad un volume di traffico standard, tipico condominiale. Disponibile nelle versioni senza locale macchina MRL e MRL + MC, o con utilizzo di un piccolo locale macchine a contenere azionamento e quadro elettrico.

GreenQube offre la massima libertà di progettazione, le dimensioni del vano sono particolarmente compatte, così come testata e fossa sia in versione standard che come EN81.21 per edifici esistenti.

GreenQube è un prodotto open-source e senza obsolescenze programmate.

Ciò significa maggiore efficienza nei costi e trasparenza nella manutenzione, quindi sicurezza ed affidabilità. Nel tempo.



MyQube e gli installatori suoi partner, sono a disposizione per una guida all'acquisto consapevole.



Sostenibile Confortevole Ecologico



Fluido Green

CORSA MASSIMA	20 m
VELOCITÀ	max 1 m/s
INGRESSI	1 2-90° 2-180° 3
FERMATE	28 (max)
NUMERO DI CORSE	160/h (max, VVVF)
MANOVRE	non collettiva collettiva Simplex-Duplex-Triplex
PORTE	automatiche con e senza protezione anti incendio
AZIONAMENTI	Pistone indiretto in taglia 2:1 o diretto 1:1, con controllo meccanico o elettronico
TIPOLOGIE DI ACCESSO AI COMANDI	MR+MC con armadio compatto MRL "tutto nel vano" MR con locale macchine
LINEE DI DESIGN	possibilità illimitate di combinazioni grazie alle gamme Sense e Kaleido

Per scoprire la gamma delle cabine standard e le realizzazioni, consulta i depliant dedicati.



Piccolo vano, grande ascensore.

MRL + MC

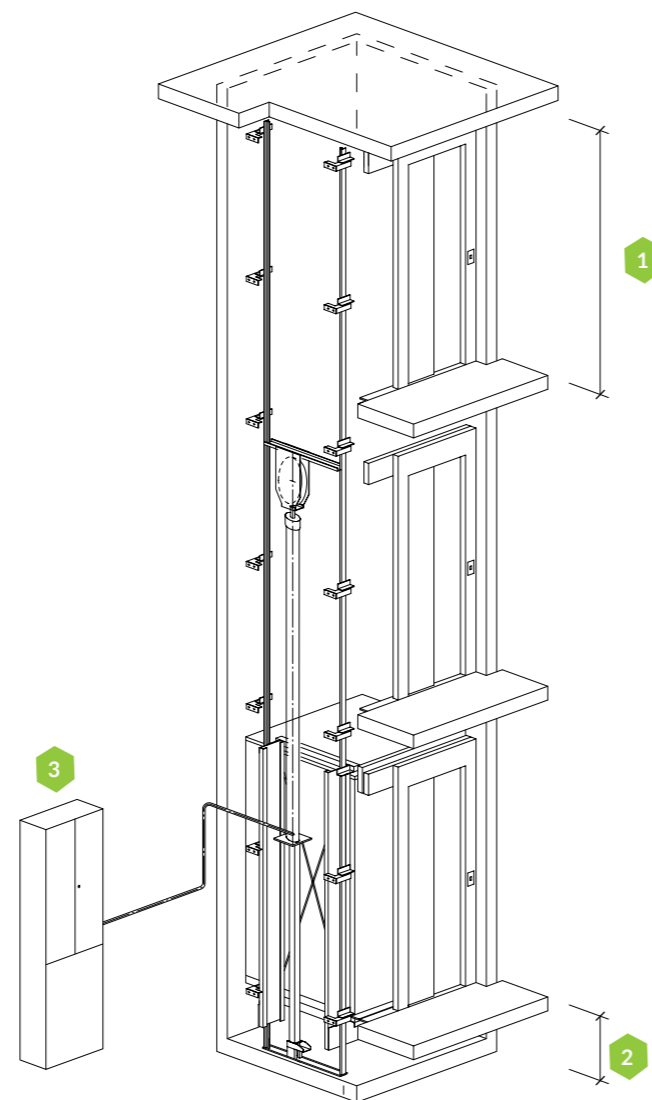
Dimensioni compatte di vano per guadagnare spazio da destinare ad uso abitativo. **Centralina, motore e quadro sono contenuti in un compatto**, piccolo **armadio** da collocare in una qualsiasi zona dell'edificio, ad esempio nel seminterrato. Vantaggio: accesso facile e sicuro per la manutenzione. Inoltre non vi è alcuna fonte di rumore all'interno del vano.

MRL

Quadro e centralina sono all'interno del vano, collocati nella fossa. L'operazione di emergenza viene eseguita utilizzando un pannello compatto sul telaio della porta di piano, al piano più basso.

MR

La migliore accessibilità ed il più silenzioso funzionamento. Una piccola sala macchine da dedicare a quadro e centralina, ad esempio da qualche parte nel seminterrato.



DIMENSIONI DI PROGETTAZIONE STRAORDINARIAMENTE COMPATTE, con fossa e testata ridotte in deroga

- 1** TESTATA MINIMA 2500 mm
Consente il mantenimento di un'altezza minima di soffitto, con costi di pianificazione minori e un guadagno di spazio abitativo da adibire ad altro uso
- 2** FOSSA MINIMA DI 250 mm
- 3** LA VERSIONE MR-MC PREVEDE LA PRESENZA DI UN ARMADIO COMPATTO per contenere centralina e quadro, da collocarsi in qualsiasi posizione (ad esempio nel sottoscala o seminterrato). In lamiera verniciata anche in colore RAL a scelta.

Angolo della progettazione



MyQube ti supporta nella pianificazione dell'ascensore e dell'edificio.

Insieme troveremo la soluzione ottimale per le tue esigenze in base alle condizioni esistenti. Ti forniremo strumenti pratici e suggerimenti per semplificare la pianificazione. Con un supporto personalizzato.

Ecco alcune delle infinite configurazioni possibili:



PORTATA (kg)	320	375	450	630	750	900	1000		
PERSONE	4	5	6	8	10	12	13		
EN 81-70	-	-	-	♿	♿	♿	♿	♿	♿

CABINA, PORTA

LARGHEZZA CABINA (mm)	900	900	950	1000	1100	1300	1400	1100	1400	1600
PROFONDITÀ CABINA (mm)	1000	1200	1300	1300	1400	1400	1500	2100	1600	1400
LARGHEZZA VANO (mm)	1350	1350	1400	1450	1550	1750	1850	1550	1850	2050
PROFONDITÀ VANO 1 ACCESSO (mm)	1350	1550	1650	1650	1750	1750	1850	2450	1950	1750
PROFONDITÀ VANO 2 ACCESSI 180° (mm)	1520	1720	1820	1820	1920	1920	2020	2620	2120	1920
APERTURA PORTE MAX(mm) *	750	750	800	800	900	1000	1100	900	1100	1200
CORRENTE NOMINALE (A)	12	19	23	23	23	29	37	44	44	44
POTENZA NOMINALE (kW)	6	7,5	9,5	9,5	9,5	12	15	18,5	18,5	18,5

VANO

TESTATA STANDARD (mm)	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300
FOSSA STANDARD (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
TESTATA MINIMA RIDOTTA EN81-21 (mm)	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
FOSSA MINIMA RIDOTTA EN81-21 MM (mm)	250	250	250	250	250	400	400	400	400	400

Dati per GreenQube in versione MR o MR-MC
* Possibili larghezze porta maggiori per vani più larghi

Il vecchio diventa nuovo.

GreenQube per la modernizzazione.

Vecchio ascensore? Cabina troppo piccola? Riparazioni sempre costose? Non sei più all'avanguardia?

GreenQube è la soluzione perfetta quando è il momento di sostituire il vecchio ascensore! Progettato per adattarsi alle dimensioni più ridotte, rappresenta un salto di qualità e di modernizzazione per l'intero edificio. Un ascensore solido, affidabile e onesto. La scelta giusta per imprese di costruzione, manutentori e proprietari.



Conveniente.

Una tecnologia sostenibile e di lunga durata, che riduce i costi di manutenzione e di consumo aumentando l'affidabilità dell'impianto e la disponibilità di ricambi nel tempo.



Moderno, chic, personalizzato.

Un miglioramento visivo immediato con cabina, porte, pulsantiera e display nuovi. Un valore aggiunto per l'edificio. Un aumento di valore per l'intera proprietà immobiliare.



Qualità e sicurezza nel tempo.

Una garanzia di tutti i componenti fino a 3 anni, grazie al programma MyQube che permette una serena e libera disponibilità di ricambi nel tempo. Senza obsolescenza programmata.



Una nuova centralina, permette di avere un impianto più efficiente, quindi con meno costi per il contatore e per le bollette.



Sicurezza ai massimi livelli.

Con GreenQube sicurezza all'avanguardia per manutentori e passeggeri.



Mobilità.

Una cabina più grande ed una gestione intelligente di velocità e corsa. Quindi più accessibilità, migliore disponibilità dell'impianto quando serve e superiore capacità di trasporto.



Confortevole, veloce e silenzioso.

Un ascensore nuovo GreenQube dona confort e piacevolezza ad ogni viaggio. La sua silenziosità permette un'esperienza unica.



GreenQube libera lo spazio.

Le versioni MRL o MRL+MC liberano il locale macchine, utilizzabile così per altri scopi.



Affidatevi al più moderno livello di sicurezza. Senza compromessi.

GreenQube è pienamente conforme ai requisiti della direttiva europea sugli ascensori e garantisce la massima sicurezza secondo gli ultimi standard:

EN 81-20/50 norme di sicurezza per la costruzione e l'installazione di ascensori

EN 81-28 chiamata di emergenza remota

EN 81-21 Nuovi ascensori per passeggeri e merci in edifici esistenti

EN 81-70 Accessibilità degli ascensori per le persone, comprese le persone con disabilità

Nessun problema in caso di mancanza di corrente.

Il sistema di azionamento di GreenQube consente una semplice **manovra di emergenza** automatica in caso di mancanza di corrente. La cabina scende automaticamente o manualmente senza bisogno di azionamento del motore. Solo la semplice forza di gravità e la successiva apertura automatica delle porte quando la cabina arriva al piano più basso. Non è quindi necessario l'intervento di liberazione da parte di terze persone.

Nessun bisogno di accesso al vano per effettuare la manutenzione degli azionamenti.

Con la versione senza locale macchina **MRL + MC**, la manutenzione e l'accessibilità sono particolarmente facili e possono essere compiuti in **sicurezza** all'esterno del vano ascensore. Questo grazie alla presenza di un piccolo **armadio** contenente quadro di manovra e centralina, che può essere collocato in ogni posizione nelle adiacenze del vano (ad esempio un sottoscala o una cantina).



**SICUREZZA IN OGNI
DETTAGLIO**



In una parola:
innovazione.

GreenQube è un prodotto estremamente innovativo che definisce una serie di vantaggi concreti per i proprietari di immobili, i manutentori ed i passeggeri.

Un prodotto **onesto** perché facilmente manutenibile nel tempo e senza obsolescenze programmate. In questo è estremamente **innovativo** per il consumatore. GreenQube è risultato della collaborazione tra il talento **ingegneristico** di MyQube e la capacità **produttiva** dei fornitori coinvolti nella nostra filiera scelta.

Azionamento DRY GreenQube con motore esterno.

In caso di difetto motore, questa tecnologia permette una riparazione **rapida** ed **economica**. A parità di potenza, il motore può essere fino al 20% più piccolo in termini di dimensioni. La posizione esterna del motore, consente un riscaldamento dello stesso minore e ciò consente un aumento dell'efficienza dell'unità, facendo diminuire il consumo di energia. E più corse possibili senza il riscaldamento dell'olio. Semplicemente un moderno, affidabile ascensore idraulico.

GreenQube con valvola elettronica.

Con la valvola di controllo **elettronica** si può ottenere il miglior **comfort** di guida, un controllo regolare della velocità ed un esatto **arresto** al piano, indipendente da temperatura e carico. La maggiore **efficienza** ed i tempi di percorrenza più brevi, portano il consumo di energia ad una riduzione fino al 30% rispetto alla classica tecnologia meccanica.

GreenQube a valvola elettronica è perfetto per le esigenze di comfort elevato e per condomini ed uffici con una maggiore intensità di traffico passeggeri.



Scopri la versione **Smart GreenQube**

L'ascensore idraulico ad **alte prestazioni e basse potenze.**



Per un utilizzo tipico condominiale e medio traffico di persone, c'è GreenQube Smart, l'ascensore oleodinamico di MyQube ad elevate performance e basse potenze.

Grazie alla scelta dei migliori componenti e ad una progettazione unica, GreenQube rappresenta la migliore soluzione di ascensore per edifici fino alle 6 fermate.

Il giusto prodotto per ogni ascensorista che desideri offrire ai propri clienti un ascensore a bassa potenza, senza dover rinunciare all'affidabilità, semplicità, durevolezza e robustezza che solo un ascensore idraulico può garantire.

4 kW potenza nominale del motore su configurazione standard 4 fermate 450 kg.

0,5 m/s La velocità media nominale.

No Inverter No Contrappeso

No Valvola Elettronica

Emendamento A3 integrato nella valvola

Centralina **motore esterno** ad **alta efficienza**

3 anni di garanzia su tutti i componenti

Possibilità di utilizzo di Olio a maggiore **eco-sostenibilità**



L'innovazione italiana degli ascensori,
trova nuova ispirazione.



MYQUBE

LIFTING ITALIAN INNOVATION

MyQube srl è un'azienda italiana dedita alla progettazione e commercializzazione di impianti per il sollevamento di ogni tipologia, dotati a bordo della massima innovazione.

E soprattutto 100% Made in Italy.

Ascensori, montacarichi e piattaforme elevatrici pensati, progettati e offerti puntando costantemente alla massima espressione dell'innovazione italiana in termini di materiali utilizzati, di efficienza energetica e design.

Lifting Italian Innovation significa questo.

Sforzarsi di scegliere le migliori e più innovative aziende italiane ed impiegare i loro migliori componenti per dar vita a soluzioni di sollevamento ai vertici del mercato. Una sapiente e precisa attività di progettazione e design che sconfinava in una perfetta armonia ed in una gamma completa fatta di affidabilità, robustezza ed, unica sul mercato, garantita 3 anni.

I clienti MyQube.

MyQube ha, come propri clienti, i migliori ascensoristi. Aziende che cercano, nella qualità italiana, lo strumento di fidelizzazione e soddisfazione dei propri clienti. Certe di poter contare, in ogni momento, sul supporto, la grande esperienza e le capacità tecniche di MyQube.

Le partnership strategiche.

Puntare all'eccellenza significa scegliere fornitori strategici di qualità. Aziende che condividano la medesima visione, fatta di innovazione Made in Italy e di supporto al cliente. Partner che, senza scorciatoie, decidano di progettare e realizzare prodotti tecnologicamente avanzati, ai vertici della qualità ma non per questo inaccessibili. Eccellenza e Competitività. La scelta MyQube.

Una garanzia unica

Grazie al lavoro costante e qualitativo sui propri prodotti ed alle partnership strette con i migliori fornitori italiani, MyQube è in grado di offrire all'ascensorista, sui propri impianti, 3 anni di garanzia su tutti i componenti.



MYQUBE
LIFTING ITALIAN INNOVATION

MyQube srl

ASCENSORI | PIATTAFORME ELEVATRICI | MONTACARICHI

Sede legale ed ufficio tecnico: Via Mazzini 77, 66020 San Giovanni Teatino (CH)

Sede commerciale c/o Cobox: Via dell'Innovazione Digitale 3, 26100, Cremona (CR)

Magazzino merci: c/o Via Luigi Ciocca 51, 25027 Quinzano d'Oglio (BS)

Tel 085 89 67 090 | Fax 085 89 67 091 | info@myqubesrl.com | P.Iva 02570250692 | cap. soc. € 100.000 i.v.

www.myqubesrl.com

