



MYQUBE
LIFTING ITALIAN INNOVATION



L'ASCENSORE CON TECNOLOGIA A FUNI

Traffico, velocità e performances superiori

100% Made in Italy

L'ascensore perfetto per un
elevato traffico passeggeri
e **prestazioni superiori.**

SkyQube racchiude in sé tutto il know-how di MyQube.

La migliore ricerca e sviluppo e le più avanzate tecnologie, combinati insieme per raggiungere il top in termini di velocità, comfort e sicurezza.

SkyQube significa utilizzo di componenti affidabili ed **un design sostenibile ed ecologico.**



SKYQUBE. I vantaggi.

La tecnologia all'avanguardia incontra l'efficienza energetica. Risultato: affidabilità, bassi costi di manutenzione, basso consumo energetico.

Potenza installata ridotta quindi minori valori di assorbimento e carichi di rete

Un concept ottimale per la mobilità urbana.

Velocità di corsa e controllo delle prestazioni, ottimizzati per un **traffico più elevato.**

Tecnologia a basse vibrazioni di nuova generazione. Il funzionamento silenzioso massimizza il comfort e l'esperienza di uso.

Dimensioni di vano ridotte in testata e fossa.

Solo 2500 mm e 450 mm come valori minimi, con un notevole risparmio di spazio.

Risparmio di spazio: massimo 2500 o 450 mm per la progettazione dell'ascensore.

MRL (senza locale macchine) a dimensioni compatte: un vantaggio economico enorme per l'edificio. Possibilità di accessi singoli, opposti o adiacenti.



MY QUBE
LIFTING ITALIAN INNOVATION

SkyQube è un prodotto MyQube.

Una tecnologia in armonia con le persone e l'ambiente.

SkyQube e le emissioni di CO₂

- Utilizzo, per l'illuminazione, di LED ad **elevata durata** ed a **basso consumo** di energia
- Fino all'80% in più di efficienza energetica e un tempo di funzionamento **10 volte superiore** rispetto alle lampade alogene
- La **modalità sleep automatica**, mette in stand-by tutte le apparecchiature quando l'impianto non è in attività. In questo modo **azzerandone i consumi**.

L'innovazione italiana degli ascensori: la qualità è di serie con SkyQube a motore Gearless.

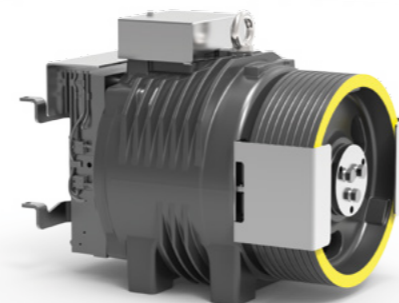
- Un **motore** estremamente **compatto**, sviluppato per il raggiungimento della migliore **efficienza** energetica e più economico di una classica macchina "geared" ad ingranaggi. Il risultato di **oltre 30 anni** di esperienza nella progettazione e produzione di azionamenti a fune dei più moderni ascensori.
- Funzionamento **silenzioso**, senza vibrazioni e confortevole, per soddisfare i rigorosi criteri della VDI2566
- Comunicazione BUS con il quadro, per la **massima precisione di arresto al piano**
- Transizioni di velocità fluide, per il miglior **comfort** di corsa
- **Privo di olio** per i suoi ingranaggi
- Prodotto con cura, **senza obsolescenza programmata** a bordo, per la massima durata e per una **manutenzione economica**
- Ottimizzato per vani **compatti** e testate ridotte

SkyQube utilizza funi di acciaio di alta qualità anziché cinghie speciali e difficilmente reperibili.

- Le funi sono **riciclabili** al 100%, più **economiche**, più durature e liberamente disponibili sul mercato.



Motore ad alta efficienza



LED a lunga durata



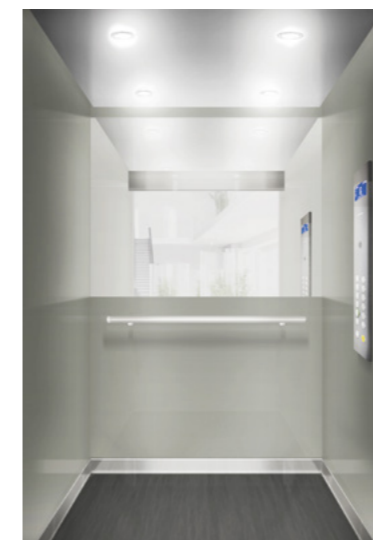
Il Design italiano + la Tua fantasia



Primo passo per la progettazione dell'ascensore: scegli la linea più adatta. Minimalista e funzionale o personalizzata e premium.

La scelta del giusto ascensore è determinata da due criteri chiave. Funzionalità ed Estetica.

Come elemento **architettonico**, l'ascensore è sempre un elemento di stile fondamentale. Capace di integrarsi perfettamente nell'ambiente circostante o renderlo più **moderno**. Fondamentale è quindi la scelta di **design e materiali** costruttivi utilizzati. La cabina, le porte, i pannelli interni, gli specchi e le pulsantiere. Tutto deve essere scelto con **cura**. Lasciatevi ispirare, scorrere la vostra immaginazione. Noi sapremo renderla realtà.



SENSE
La cabina standard.
Funzionale ed essenziale.

KALEIDO
La gamma delle cabine premium.
Design ed eleganza.

Elementi di design.



Secondo passo per la progettazione dell'ascensore: scegli e combina materiali, colori ed elementi e crea il tuo stile:

Illuminazione

Specchio a mezza parete o a parete intera

Pavimento di cabina. Alta qualità, **resistenza** nel tempo, **raffinatezza** o resistenza all'acqua, per traffico passeggeri o per esigenze di trasporto di merce: il pavimento giusto per ogni progetto di cabina e per ogni tipologia di carico.

Fasce paracolpi: elementi di protezione e design in acciaio inossidabile, legno o plastica.

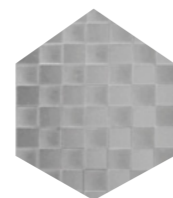
Corrimano

Pulsantiera

Un'ampia scelta di pulsanti e pannelli comando, sia in cabina che al piano. Possibilità di scegliere tra numerosi schermi, tra **LCD** e **TFT** a colori, dispositivi "internet connected", **per rendere l'ambiente cabina ancora più sicuro, facile ed unico.**



Qualità e dettagli



SkyQube. I dati tecnici.

L'ascensore ideale per edifici dalle elevate altezze o un numero di piani importante.

Quando il traffico passeggeri è sostenuto **come in grandi edifici residenziali, uffici, hotel, edifici industriali, edifici pubblici** e comunque quando si desidera un veloce e moderno impianto a fune.

La sua tecnologia è ottimizzata per garantire tempi di attesa brevi, efficienza, affidabilità e comfort con un utilizzo intensivo dell'ascensore. In una parola: performance.



Comfort



Efficienza



Sostenibilità

CORSA MASSIMA	35 m
VELOCITÀ	0,6 / 1,0 / 1,6 m/s
INGRESSI	1 2-90° 2-180° 3
FERMATE	28 (max)
NUMERO DI CORSE	180/h (max)
MANOVRE	non collettiva collettiva Simplex-Duplex-Triplex
PORTE	automatiche con e senza protezione anti incendio
AZIONAMENTI	argano tradizionale, gearless
TIPOLOGIE DI ACCESSO AI COMANDI	MRL "TUTTO IN UNO" con armadio compatto MRL "IN-SIDE" nel portale e nel vano MR con locale macchine
LINEE DI DESIGN	possibilità illimitate di combinazioni grazie alle gamme Sense e Kaleido

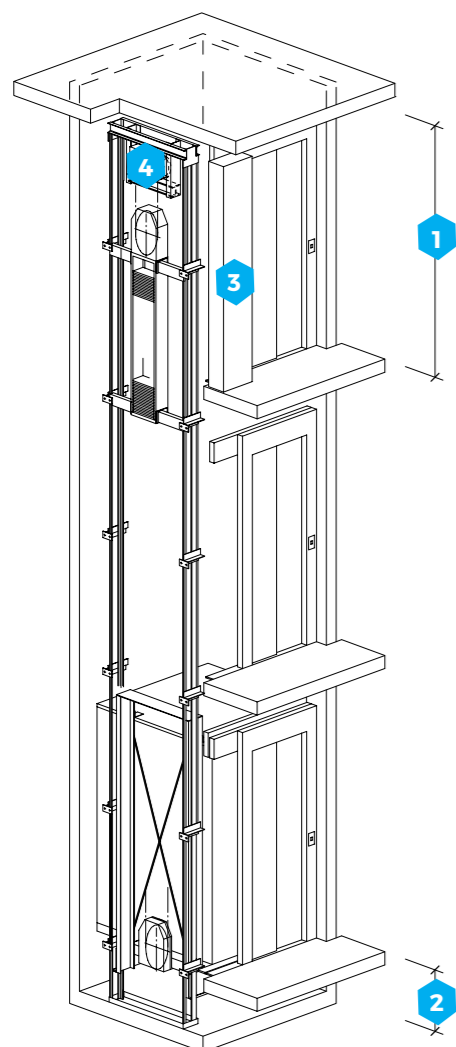


MRL "TUTTO IN UNO"

Per scoprire la gamma delle cabine standard e le realizzazioni, consulta i depliant dedicati.



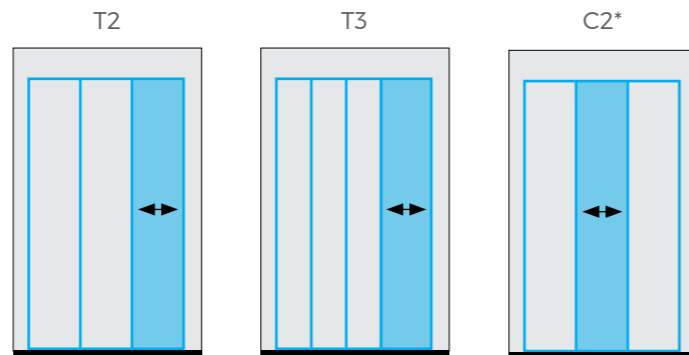
SkyQube libera la sala macchine.



MISURE DI PROGETTAZIONE straordinariamente compatte, con fossa e testata ridotte

- 1 LA TESTATA MINIMA 2500 mm consente il mantenimento di un'altezza minima di soffitto, con costi di pianificazione minori e un guadagno di spazio abitativo da adibire ad altro uso
- 2 LA FOSSA MINIMA DI 450 mm consente l'inserimento di SkyQube in edifici esistenti o con elementi ostacolanti
- 3 QUADRO DI MANOVRA AD ALTA EFFICIENZA ENERGETICA, facilmente accessibile per operazioni di manutenzione e emergenza in un armadio compatto
- 4 AZIONAMENTO GEARLESS SILENZIOSO, efficiente e compatto. In versione MRL - senza locale macchine - permette di avere una grande cabina con dimensioni di vano ridotte.

PORTE AUTOMATICHE



* Esecuzione speciale

Angolo della progettazione



SkyQube si inserisce in un vano sorprendentemente compatto senza necessità di sala macchine e ciò permette di guadagnare spazio abitativo su ogni piano.

Il quadro di manovra è inserito in un elegante armadio - disponibile in acciaio inox o verniciato in colore RAL secondo le preferenze - ed è facilmente accessibile. La variante "IN-SIDE", invece, prevede parte del quadro all'interno del vano ed il resto all'interno di uno dei portali di piano.



VANO

PORTATA (kg)	320 - 375 - 450 - 630	750 - 900 - 1000
SOSPENSIONE	2:1	2:1
LARGHEZZA MINIMA (mm)	CW + 500	CW + 550
PROFONDITÀ MINIMA (mm)	CD + 350	cd + 350
PROFONDITÀ MINIMA CON DOPPIO ACCESSO OPPOSTO (mm)	CD + 540	CD + 540
FOSSA STANDARD (mm)	1000	1000
TESTATA STANDARD (mm)	3400	3400

PORTE

APERTURA MASSIMA (DW) mm	CW - 50	CW - 50
ALTEZZA (DH) (mm)	2000/2100	2000/2100
TIPOLOGIA	2AT	2AT

CABINA

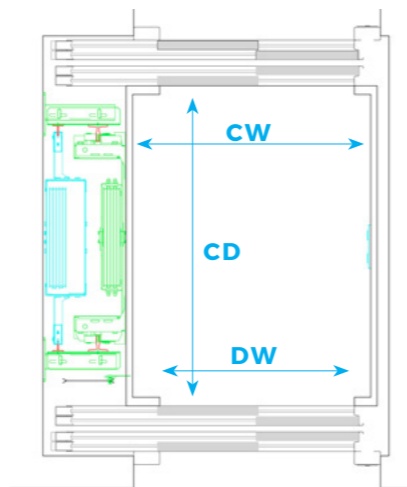
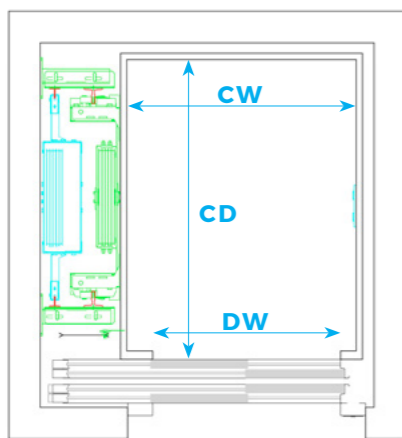
LARGHEZZA (CW) (mm)	800 - 1250 ^B	1100 - 1600 ^C
PROFONDITÀ (CD) (mm)	900 - 1400 ^B	1400 - 2300 ^C
ALTEZZA (mm)	2150	2150
TESTATA RIDOTTA MINIMA EN81-21 (mm)	2500	2500
FOSSA RIDOTTA MINIMA EN81-21 (mm)	450	450

Progettazione: le dimensioni standard.

MyQube ti supporta nella pianificazione dell'ascensore e dell'edificio. Insieme troveremo la soluzione ottimale per le tue esigenze in base alle condizioni esistenti. Ti forniremo strumenti pratici e suggerimenti per semplificare la pianificazione. Con un supporto personalizzato.

PORTATA (kg)	320	375	450	450	630	750	900	1000	1000
PERSONE	4	5	6	6	8	10	12	13	13
EN 81-70	-	-	-	E	E	E	E	E	E
LARGHEZZA CABINA (CW) (mm)	800	900	950	1000	1100	1300	1400	1100	1400
PROFONDITÀ CABINA (CD) (mm)	1200	1200	1300	1250	1400	1400	1500	2100	1600
LARGHEZZA VANO (mm)	1350	1450	1450	1500	1600	1850	1950	1650	1950
PROFONDITÀ VANO 1 INGRESSO (mm)	1550	1550	1650	1600	1750	1750	1850	2450	1950
PROFONDITÀ VANO 2 INGRESSI 180° (mm)	no	no	1840	1790	1940	1940	2040	2640	2140
LARGHEZZA PORTE DW (mm)	750	800	800	800	900	1000	1000	900	1000
CORRENTE NOMINALE A	7,9	9,0	9,1	9,1	12,5	17,4	15,7	17,9	17,9
POTENZA NOMINALE (kW)	2,8	3,2	3,4	3,4	5,8	6,0	7,1	8,7	8,7

per velocità di marcia 1,0 m/s



Affidatevi al più moderno livello di sicurezza. Senza compromessi.

SkyQube è pienamente conforme ai requisiti della direttiva europea sugli ascensori e garantisce la massima sicurezza secondo gli ultimi standard:

EN 81-20/50 norme di sicurezza per la costruzione e l'installazione di ascensori

EN 81-28 chiamata di emergenza remota

EN 81-21 Nuovi ascensori per passeggeri e merci in edifici esistenti

EN 81-70 Accessibilità degli ascensori per le persone, comprese le persone con disabilità



SICUREZZA IN OGNI DETTAGLIO



In una parola:
innovazione.

SkyQube è un prodotto estremamente innovativo che definisce una serie di vantaggi concreti per i proprietari di immobili, i manutentori ed i passeggeri.

Un prodotto onesto perché facilmente manutenibile nel tempo e senza obsolescenze programmate. In questo è estremamente innovativo per il consumatore. SkyQube è risultato della collaborazione tra il **talento ingegneristico** di MyQube e la **capacità produttiva** dei fornitori coinvolti nella nostra filiera scelta.

SkyQube è anche in variante con alimentazione a 230v monofase:

- **minimizza la potenza installata** e riduce i relativi costi legati alla dimensione del contatore

- la **carica della batteria**, consente un utilizzo a breve termine ed un immediato soccorso in caso di mancanza di corrente

- la carica della batteria può avvenire anche tramite l'utilizzo di **pannelli solari** rendendo la casa ancora più eco-sostenibile ed indipendente da energie da fonti fossili.



Il vecchio diventa nuovo. SkyQube per la modernizzazione.

**Vecchio ascensore? Cabina troppo piccola?
Riparazioni sempre costose? Non sei più all'avanguardia?**

SkyQube è la soluzione perfetta quando è il momento di **sostituire il vecchio ascensore!** Progettato per adattarsi alle dimensioni più ridotte, rappresenta un salto di qualità e di modernizzazione per l'intero **edificio**. Un ascensore **veloce, affidabile ed efficiente**. La scelta giusta per imprese di costruzione, manutentori e proprietari.



Conveniente.

Una tecnologia **sostenibile** e di lunga **durata**, che riduce i costi di manutenzione e di consumo aumentando l'affidabilità dell'impianto e la disponibilità di **ricambi** nel tempo.



Moderno, chic, personalizzato.

Un miglioramento estetico immediato con **cabina, porte**, pulsantiere e display nuovi. Un valore aggiunto per l'edificio. Un aumento di valore per l'intera proprietà immobiliare.



Qualità e sicurezza nel tempo.

Una **garanzia** di tutti i componenti fino a **3 anni**, grazie al programma MyQube che permette una serena e libera disponibilità di ricambi nel tempo. **Senza obsolescenza programmata.**



Un motore di ultima generazione, permette di avere un impianto più **efficiente**, quindi con **meno costi** per il contatore e per le bollette.



Sicurezza ai massimi livelli.

Con SkyQube **sicurezza** all'avanguardia per **manutentori** e **passeggeri**.



Mobilità.

Una **cabina più grande** ed una gestione intelligente di **velocità** e **corsa**. Quindi più accessibilità, migliore disponibilità dell'impianto quando serve e superiore capacità di trasporto.



Confortevole, veloce e silenzioso.

Un ascensore nuovo SkyQube dona **comfort** e piacevolezza ad ogni **viaggio**. **Silenziosità** e **velocità** permettono un'esperienza unica.



SkyQube libera lo spazio.

Grazie alle **dimensioni compatte** ed al locale macchine che, una volta liberato, può essere destinato ad altri usi.



L'innovazione italiana degli ascensori,
trova nuova ispirazione.



MYQUBE

LIFTING ITALIAN INNOVATION

MyQube srl è un'azienda italiana dedita alla progettazione e commercializzazione di impianti per il sollevamento di ogni tipologia, dotati a bordo della massima innovazione.

E soprattutto 100% Made in Italy.

Ascensori, montacarichi e piattaforme elevatrici pensati, progettati e offerti puntando costantemente alla massima espressione dell'innovazione italiana in termini di materiali utilizzati, di efficienza energetica e design.

Lifting Italian Innovation significa questo.

Sforzarsi di scegliere le migliori e più innovative aziende italiane ed impiegare i loro migliori componenti per dar vita a soluzioni di sollevamento ai vertici del mercato. Una sapiente e precisa attività di progettazione e design che sconfinava in una perfetta armonia ed in una gamma completa fatta di affidabilità, robustezza ed, unica sul mercato, garantita 3 anni.

I clienti MyQube.

MyQube ha, come propri clienti, i migliori ascensoristi. Aziende che cercano, nella qualità italiana, lo strumento di fidelizzazione e soddisfazione dei propri clienti. Certe di poter contare, in ogni momento, sul supporto, la grande esperienza e le capacità tecniche di MyQube.

Le partnership strategiche.

Puntare all'eccellenza significa scegliere fornitori strategici di qualità. Aziende che condividano la medesima visione, fatta di innovazione Made in Italy e di supporto al cliente. Partner che, senza scorciatoie, decidano di progettare e realizzare prodotti tecnologicamente avanzati, ai vertici della qualità ma non per questo inaccessibili. Eccellenza e Competitività. La scelta MyQube.

Una garanzia unica

Grazie al lavoro costante e qualitativo sui propri prodotti ed alle partnership strette con i migliori fornitori italiani, MyQube è in grado di offrire all'ascensorista, sui propri impianti, 3 anni di garanzia su tutti i componenti.



MYQUBE
LIFTING ITALIAN INNOVATION

MyQube srl

ASCENSORI | PIATTAFORME ELEVATRICI | MONTACARICHI

Sede legale ed ufficio tecnico: Via Mazzini 77, 66020 San Giovanni Teatino (CH)

Sede commerciale c/o Cobox: Via dell'Innovazione Digitale 3, 26100 Cremona (CR)

Magazzino merci: c/o Via Luigi Ciocca 51, 25027 Quinzano d'Oglio (BS)

Tel 085 89 67 090 | Fax 085 89 67 091 | info@myqubesrl.com | P.Iva 02570250692 | cap. soc. € 100.000 i.v.

www.myqubesrl.com

